



Tradycja Timken w łożysku baryłkowym

TYPOWE ZASTOSOWANIA

Wysokiej jakości łożyska Timken są odpowiednie dla każdego z zastosowań łożysk baryłkowych. Popularne zastosowania to:

Przekładnie,

Linie ciągłego odlewania stali (COS),

Kruszarki i przesiewacze,

Przeñośniki oraz wentylatory przemysłowe.



Szczytowe osiągi dla zastosowań łożysk baryłkowych

Wyjątkowa jakość i trwałość są standardem w odniesieniu do każdego produktu Timken. Nasze doświadczenie i możliwości w projektowaniu łożysk, produkcji, wsparciu technicznemu i dystrybucji są uznawane na całym świecie. Obecnie, dzięki udoskonalonej linii łożysk baryłkowych Timken, oferujemy jeszcze więcej możliwości we wdrażaniu najtrudniejszych i najbardziej wymagających zastosowań. Począwszy od ciężkich przekładni i linii odlewniczych poprzez maszyny do przeróbki kruszyw i przenośniki, łożyska baryłkowe Timken zapewniają eksploatację na najwyższym poziomie efektywności i wydajności.

Milowy krok w dziedzinie osiągnięć

Dzięki wyższym nośnościom oraz prędkościom w porównaniu do poprzednich wykonanych łożysk baryłkowych Timken, nowa generacja osiąga znacznie wyższe trwałości — przy udoskonalonej obróbce powierzchni i innowacyjnym cechom — zaprojektowanym w celu obniżenia temperatury pracy i podniesieniu zdolności przenoszenia obciążeń.

- Nowa konstrukcja stalowego kosza poddanego azotowaniu oraz posiadającego otwory od czoła — zapewnia lepsze odprowadzanie zanieczyszczeń.
- Zoptymalizowana geometria wewnętrzna zapewnia stabilne prowadzenie osiowe elementów tocznych oraz ułatwia smarowanie.
- Sposób obróbki bieżni i prowadzenia wałeczków pozwalają na wytworzenie warstwy hydrodynamicznej ograniczającej kontakt pomiędzy wałeczkami a koszem.

Wynikiem tych nowatorskich rozwiązań jest 18-procentowy wzrost nośności, przekładający się na 75-procentowe zwiększenie przewidywanej trwałości, w porównaniu do poprzednich wersji łożysk baryłkowych.

Nowa generacja łożysk baryłkowych Timken, dostępnych zarówno z koszem ze stali jak i z mosiądzu, generuje mniej ciepła pracując dłużej i odznaczając się większą niezawodnością w porównaniu z konkurencyjnymi łożyskami w tym samym rozmiarze.

Rozwiązania o wyjątkowej jakości

Jako jedyny producent łożysk klasy premium, będący jednocześnie producentem stali wysokostopowej, rozumiemy istotny związek pomiędzy jakością materiałów a wydajnością produktów.

Ściśle przestrzegamy także systemu zarządzania jakością firmy Timken stosowanego w każdym zakładzie produkcyjnym na całym świecie, dlatego też każde łożysko spełnia te same wysokie normy dotyczące jakości — niezależnie od miejsca jego produkcji.

Godna zaufania obsługa Klienta

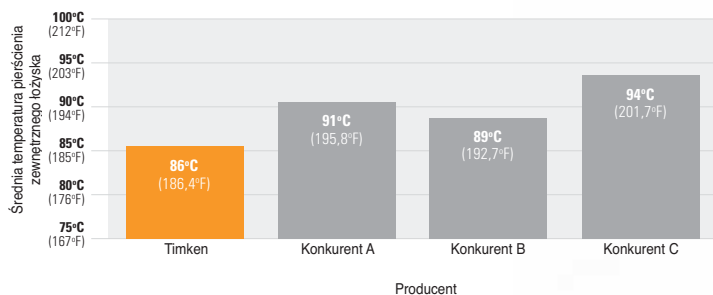
Każde łożysko baryłkowe Timken posiada wsparcie w postaci wiedzy wiodących w branży specjalistów. Są oni gotowi pomóc podczas projektowania produktów, służyć wiedzą z zakresu zastosowań, a także wsparciem technicznym w terenie, przez 24 godziny, 7 dni w tygodniu — czegokolwiek potrzebujesz, aby zwiększyć sprawność i wydajność urządzeń.

Dostawa na czas

Wiemy, że krótkie czasy dostawy są krytyczne dla funkcjonowania każdej firmy. Posiadamy duże składy łożysk baryłkowych Timken, gwarantując natychmiastową wysyłkę.

Z niższą temperaturą w porównaniu do konkurencji

Niższa temperatura pracy wydłuża żywotność łożyska i zwiększa trwałość środka smarującego. Niższa o 5°C temperatura pracy może się przełożyć na 9-procentowe wydłużenie żywotności łożyska. Testy wykazują, że łożyska baryłkowe Timken pracują przy znacznie niższej temperaturze niż porównywalne łożyska innych firm, w tym samym rozmiarze.



Wiodące w branży wskaźniki prędkości

Opracowanie nowej generacji łożysk baryłkowych Timken sprawia, że firma plasuje się wśród liderów w branży, dzięki 17-procentowemu wzrostowi średniego wskaźnika prędkości, w porównaniu z poprzednimi produktami Timken.



ŁOŻYSKA BARYŁKOWE TIMKEN®

Zainspirowane wiodącymi w branży łożyskami stożkowymi Timken®, przeprojektowane łożyska baryłkowe Timken pozwalają producentom i użytkownikom końcowym budować i obsługiwać bardziej oszczędny i niezawodny sprzęt przy niższych całkowitych kosztach eksploatacji. Nowe łożyska zostały zaprojektowane, aby umożliwić producentom zmniejszenie rozmiarów i wagi projektowanych urządzeń, a zarazem zwiększyć ich wydajność. Dla użytkowników nowe wykonanie oznacza zredukowaną obsługę oraz niższe temperatury pracy pomagające wydłużyć okres eksploatacji łożyska.



Kody modyfikacji łożysk baryłkowych Timken®

Łożyska baryłkowe Timken posiadają specjalne modyfikacje w celu spełnienia wymagań szczególnych zastosowań. Tabela poniżej zawiera listę najbardziej popularnych modyfikacji łożysk. Więcej informacji oraz pełną listę modyfikacji otrzymają Państwo od Inżyniera Sprzedaży firmy Timken.

Timken ⁽¹⁾	SKF ⁽²⁾	FAG ⁽³⁾	NSK	Definicje ogólne Timken
EJ	E, EJA, C, CC, CCJA, EC, ECC	E1	EA	Kosz azotowany, tłoczony z blachy stalowej – wysoka sprawność
EM	CA, CAC, CAF, ECA, ECAF, CCJA	M		Jednoczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo z prowadzeniem na wałeczkach – wysoka sprawność
EMB	CAFA, CAMA	MB		Jednoczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo z prowadzeniem na pierścieniu wewnętrznym – wysoka sprawność
CJ	C, CC, CCJA, EC, ECC	J	Cag, C, CD	Kosz tłoczony z blachy stalowej – wysoka sprawność
YM	CA, CAC, CAF, ECA, ECAF, CCJA	M	CA	Jednoczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo z prowadzeniem na wałeczkach
YMB	CAFA, CAMA	MB	CAM, AM	Jednoczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo z prowadzeniem na pierścieniu wewnętrznym
YMD				Dwuczęściowy kosz mosiężny, obrabiany maszynowo z prowadzeniem na pierścieniu wewnętrznym
C2	C2	C2	C2	Wewnętrzny luz promieniowy łożyska (RIC) mniejszy niż normalny
C3	C3	C3	C3	Wewnętrzny luz promieniowy łożyska (RIC) większy niż normalny
C4	C4	C4	C4	Wewnętrzny luz promieniowy łożyska (RIC) większy niż C3
C5	C5	C5	C5	Wewnętrzny luz promieniowy łożyska (RIC) większy niż C4
C6	C6	C6	CGxx, SLxx	Specjalny RIC dopasowany do rozmiaru łożyska
⁽⁴⁾	S1	S1	S11	Pierścienie łożyska stabilizowane wymiarowo do pracy w temperaturze do 200°C
S2	S2	S2		Pierścienie łożyska stabilizowane wymiarowo do pracy w temperaturze do 250°C
S3	S3	S3		Pierścienie łożyska stabilizowane wymiarowo do pracy w temperaturze do 300°C
S4	S4	S4		Pierścienie łożyska stabilizowane wymiarowo do pracy w temperaturze do 350°C
C02	C02	T52BE	P5B, P53	Pierścień wewnętrzny z precyzją bicia P5
C04	C04	T52BN	P5C, P52	Pierścień zewnętrzny z precyzją bicia P5, W4 (SKF nie uwzględnia W4)
C08	C08	T52BW	P55	Precyzja bicia P5 (C02+C04)
C08C3	C083	C3, T52BW	P55, C3	Precyzja bicia P5 (C02+C04), C3 RIC
C08C4	C084	C4, T52BW	P55, C4	Precyzja bicia P5 (C02+C04), C4 RIC
K	K	K	K	Otwór stożkowy (zbieżność 1:12 dla średnic serii 22, 23, 30, 31, 32, 33, 39)
K	K30	K30	K30	Otwór stożkowy (zbieżność 1:30 dla średnic serii 40,41,42)
W4	W4	J26A		Oznaczenie wysokiego i niskiego punktu mimośrodowości na powierzchni czołowej pierścieni
W6R				Cienka warstwa powłoki ES302 na powierzchni styku rolek
W20	W20	SY	E3	Pierścień zewnętrzny z otworami smarowniczymi
W22	W22	T50H	S(a, b)	Specjalna zawężona tolerancja średnicy zewnętrznej pierścienia zewnętrznego
W25	W73			Pogłębiane otwory smarownicze na pierścieniu zewnętrznym
W31	W31		U22	Łożyska sprawdzane pod kątem szczególnych wymagań kontroli jakości
W33	W33	S	E4	Standardowe otwory i rowki smarownicze w pierścieniu zewnętrznym
W40	ECD-	W209	g	Łożyska wykonane ze stali do nawęglania
W40I	HA3, ECB-	W209B	g3	Pierścień wewnętrzny wykonany wyłącznie ze stali do nawęglania
W40R			g1	Wałeczki wykonane wyłącznie ze stali do nawęglania
W40E			g2	Pierścień zewnętrzny wykonany wyłącznie ze stali do nawęglania
W45A	VE 553			Stożkowe otwory transportowe wykonane w powierzchni czołowej pierścienia zewnętrznego w celu ułatwienia przenoszenia i obsługi łożyska
W47	VA414 (włączając W800&W47)	T41B (włączając W22&W47)		Pierścień wewnętrzny z powiększoną średnicą otworu
W84	W77	H44SA, H40	E42	Pierścień zewnętrzny ze standardowymi otworami smarowniczymi z zatyczkami
W841	W	H40		Pierścień zewnętrzny bez otworów smarowniczych
W88				Specjalna zawężona tolerancja średnicy wewnętrznej pierścienia wewnętrznego
W89				Pierścień wewnętrzny z otworami i rowkami smarowniczymi
W94	W26	H40AB	E5	Otwory smarownicze pierścienia wewnętrznego
W507	W507	J26A	E4U22, E4P53	W31+W33+W45A
W509	W509 (W26+W31+W33)	S.H40A	E7U22	W31+W33+W94+W45A (gdzie to możliwe)
W525	W525 (W31+W77)	S.H44S		W31+W33+W84+W45A (gdzie to możliwe)
W800	VA405	T41A	U15, VS	Modyfikacje dla przesiewaczy (W22+W88+wewnętrzny luz promieniowy w 2/3 górnego zakresu)
W906A	C083HA3	T52BW.W209B		C08+W31+W33+W40I+W40R

Uwagi: ⁽¹⁾ Timken oferuje różnorodne rozwiązania do wielu zastosowań. Jest to tylko niewielka lista popularnych kodów modyfikacji. ⁽²⁾ Przyrostek E łożysk SKF Explorer dostępnych w różnych rozmiarach. ⁽³⁾ Przyrostek E1 łożysk FAG X-life dostępnych w różnych rozmiarach. ⁽⁴⁾ Standard dla wszystkich łożysk baryłkowych Timken. Dane w tej tabeli zostały zestawione w celu zapewnienia jak najbardziej kompletnych informacji. Timken nie ponosi odpowiedzialności za błędy, pominięcia lub dokładność opublikowanych danych. Łożyska SKF Explorer i FAG X-life są zarejestrowanymi znakami towarowymi ich właścicieli.